

# FLOCCAGGIO A DISEGNO PER LINEE DA STAMPA PIANA E ROTATIVA



## Floccaggio Multicolore per Linee da Stampa a Quadro



Il sistema si compone di una o più **Unità di Floccaggio** da montare sulle singole stazioni di una qualsiasi macchina da stampa a quadro serigrafico.

In pratica ciascuna unità di floccaggio viene caricata di un flock di diverso colore. Durante la fase di arresto del tessuto tra una stampata e l'altra, le unità di floccaggio procedono a floccare la porzione di tessuto sottostante: il flock passa attraverso i vari quadri serigrafici e va a floccare del colore specifico la porzione del disegno desiderata.

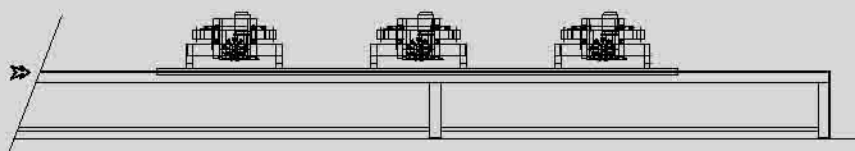
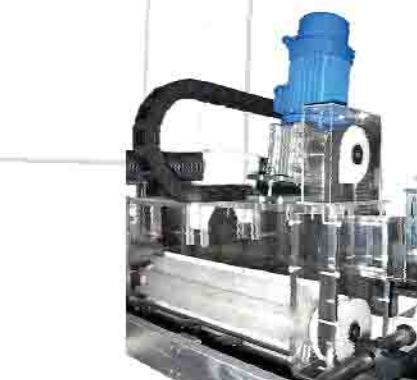
La movimentazione delle unità di floccaggio è sincronizzata con la velocità della macchina da stampa tramite sistema computerizzato.

Alla fine del processo di floccaggio è posta una lama aspirante per una pulizia preliminare del flock, mentre sarà effettuata una spazzolatura all'uscita del forno.

La macchina può funzionare sia per fogli che per materiale in continuo.

Ciascuna unità è composta da:

- **Tramoggia elettrostatica di floccaggio** con spazzola rotante a velocità variabile per la distribuzione del flock. La spazzola è montata sul telaio tramite due isolatori, ed è dotata di sistema di regolazione manuale della distanza in rapporto al piano di floccaggio
- **Generatore Elettrostatico mod. GE/101/NEA** ad alta tensione, con tensione regolabile da 0 a 50,000 Volts.
- **Motorizzazione**; l'unità di floccaggio sfrutta la movimentazione esistente per la stampa a quadro
- **Quadro elettrico** dotato di PLC per gestire i parametri di controllo e regolazione dell'unità.



### DATI TECNICI

Altezza utile	da definire
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	0,5 Kw



ISO 9001:2000  
Certified Quality System  
IT-50269

# AIGLE