

FORNI



Forno ad Armadio - mod. FA1



La **struttura del forno mod. FA1**, a convezione forzata a scambio indiretto con riciclo di aria calda attorno alle resistenze elettriche, è realizzata in profilati e pannelli in lamiera di acciaio al carbonio ed interno in lamiera zincata, con coibentazione termica in lana di roccia e guarnizioni isolanti in fibra di vetro. All'interno è presente un ricircolo aria con elettroventilatore elicoidale e motore ad albero allungato, idoneo per alte temperature. Il forno è provvisto di porte a battente, con dispositivo di bloccaggio e fine corsa di chiusura. Il forno può essere dotato di carrelli.

Il **sistema di riscaldamento** è dotato di riscaldatori elettrici inox alettati, adatti per aria ricircolata, opportunamente disposti per uno scambio termico ottimale. Il controllo e la regolazione della temperatura avviene mediante un termoregolatore digitale sul quadro di comando.



Il **quadro elettrico & PLC** con armadio metallico è completo di interruttore generale blocco porta, spie di segnalazione e quanto inerente per la corretta funzionalità. Il controllo e la regolazione della temperatura, così come la gestione delle varie utenze, è gestito da un PLC

TECHNICAL DATA

| | |
|--------------------------|---|
| Temperatura di lavoro | min 80°C, max 200°C |
| Pareti interne / esterne | acciaio zincato / acciaio verniciato |
| Isolamento | 90 mm. lana di roccia |
| Porta | 1 o 2 battenti - giunto in silicone |
| Riscaldamento | elettrico - potenza da 12 a 36 kW |
| Regolatore | a microprocessore ad azione PID |
| Estrazione | presa d'estrazione diam. 100 mm |
| Aspirazione | presa per aria di ricircolo con filtro in rete metallica |
| Armadio elettrico | tens. alimentazione 3x400V 50Hz tens.circuiti ausiliari 24VDC |

Member of CISQ Federation

