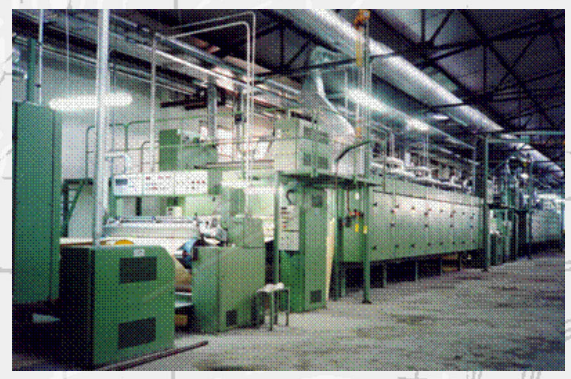
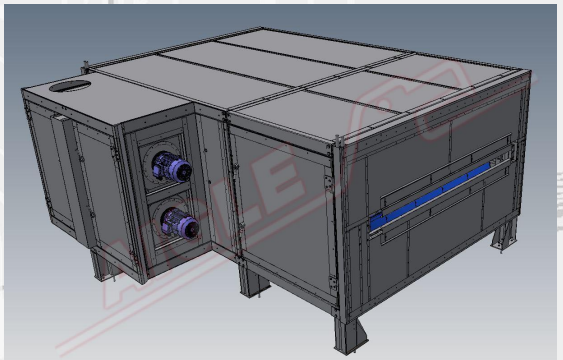
Forno di Essiccazione per Linee di Spalmatura - mod. FOP/C





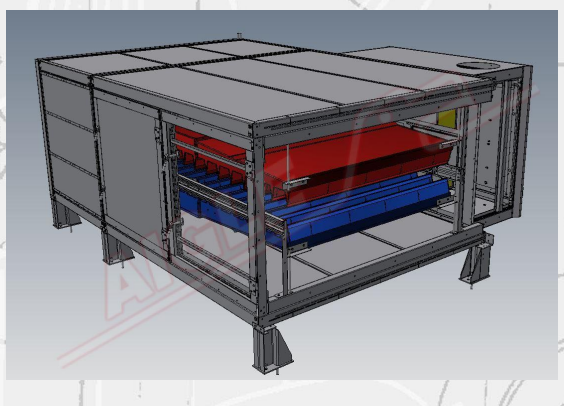
Le caratteristiche principali del **Forno di Essiccazione per Linee di Spalmatura mod. FOP/C** sono:

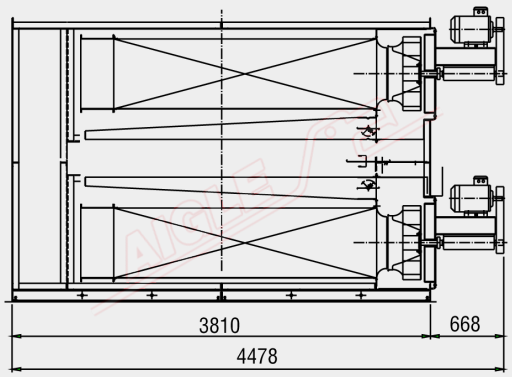
- **Sistema di riscaldamento** dotato di un ventilatore di ricircolo, una batteria da olio, relative soffierie, canale di ripresa e filtro. Per garantire riscaldamento e distribuzione dell'aria uniformi, i campi sono contrapposti destra/ sinistra. Allo scopo di ridurre la potenza elettrica assorbita durante la fase di messa a regime delle temperature del forno, tutti i ventilatori di ricircolo sono comandati con inverter, che ne regolano la velocità in funzione degli incrementi di temperatura.
- **Struttura del forno** con porte laterali dotate di guarnizioni in gomma siliconata, in modo da permettere un facile accesso all'interno. Sia le porte laterali che la parte superiore sono in pannelli di lamiera zincata contenenti lana di roccia ad alta densità. Il forno è costruito in modo da garantire il massimo isolamento.
- **Sistema di scarico aria** costituito da esaustori situati nella parte superiore del forno, collegati con due canalizzazioni d'aria poste all'esterno del forno lungo i lati superiori. In corrispondenza di ogni campo sono previste aperture, variabili in modo da ottenere una perfetta regolazione della quantità d'aria aspirata localmente.
- **Quadro elettrico & PLC** . I componenti della motorizzazione sono raggruppati su quadri di comando modulati e le principali funzioni sono visualizzate su schermo. La sincronizzazione con il resto della linea è effettuata tramite motori A.C. controllati da inverter con funzione vettoriale e quella generale del sistema è effettuata tramite un segnale in ingresso alle schede preposte al controllo degli inverter.

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

FORNI





La regolazione generale della velocità è effettuata tramite motopotenziometro e amplificatore di segnale. Le schede elettroniche di regolazione degli inverter sono altresì dotate di correzione potenziometrica percentuale.

- **Termo-Regolazioni mod. TR** con sistema di controllo della temperatura (uno per ogni batteria) costituito da:
- valvola modulare a tre vie a comando pneumatico, dotata di trasduttore elettro/pneumatico
- rilevatore di temperature PT 100
- controllo elettronico PID con display digitale

In opzione, è possibile aggiungere un trasportatore a catena motorizzato, per consentire la facile introduzione di carta da spalmare. Sono previsti cilindri folli facilmente smontabili per le operazioni di pulizia e per il supporto della carta lungo il forno.

I forni **AIGLE** vengono anche costruiti con riscaldamento a vapore e a gas.

TECHNICAL DATA

Riscaldamento forno	olio diatermico
Temperatura allo termico	280°C
Capacità termica singolo campo	120.000 KCal/h
Potenza singolo ventilatore	5.5 kW
Temperatura massima di esercizio	da definire (220°C max.)
Altezza utile	da definire
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Aria compressa	7+-1 Kg/cm2

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it