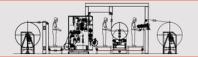
## **ACCOPPIATURA**



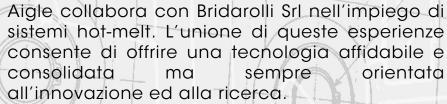


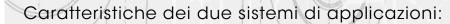
## Linea Accoppiatura Hot Melt - LHM



Sistemi di applicazione per linee **accoppiatura** hot-melt:

- Sistema con cilindro liscio o inciso
- Sistema con slot





- Sistema con cilindro liscio: permette l'applicazione di una quantità mediamente maggiore di componente hot-melt e può applicare solo unico strato uniforme di adesivo.
- Sistema con cilindro inciso: permette
  l'applicazione dell'adesivo a punti, rendendo
  il materiale spalmato/ accoppiato traspirante
  e, quindi, morbido.
- Sistema con slot: permette un'ampia variabilità di grammatura d'applicazione dell'adesivo: da 2-3 gr a 10 gr/m2 per coperture non totali oppure fino a 500 gr/m2 per coperture totali. Con questo sistema Slot Aigle/ Bridarolli il cambio grammatura dell'adesivo è più agevole rispetto al classico sistema di spalmatura mille punti. Infatti non vi è bisogno della sostituzione del cilindro nè del relativo investimento per l'acquisto del cilindro stesso.









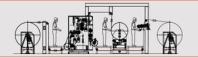






## **ACCOPPIATURA**





L'uso di **fusori** e **estrusori** Bridarolli Srl garantisce una corretta alimentazione dell'adesivo hot-melt al device di applicazione.

L'applicazione di adesivo/ materiali hot-melt nell'industria sono estremamente vari:

- Materiali plastificati: tessuti usati, ad esempio, per produrre tovaglie plastificate, spalmate con hot-melt termoplastico.
- Retro spalmatura: per tessuti da tappezzeria e finiture oscuranti (tramite spalmatura di hot-melt termoplastico EVA)
- Materiali accoppiati: (tessuti/ tessuti non tessuti, schiume, pellicole di plastica ecc.) usando sia gli adesivi termoplastici hot-melt sia adesivi PUR reattivi, si producono, ad esempio, materiali per il settore medicale, l'industria automobilistica e tappezzeria.
- Materiali spalmati; usati come tessuti di rinforzo (tessuti/ tessuti non tessuti ecc. spalmati con hot-melt termoplastici)
- Materiali spalmati con autoadesivo: questi materiali sono spalmati con auto adesivi hot-melt termoplastici e diventano adesivi quando portati alla temperatura di fusione. Possono essere usati per vari scopi; ad esempio, tessuti non tessuti sono usati per coprire le superfici interne dei veicoli e nell'industria calzaturiera per produrre materiali isolanti.
- Materiali accoppiati traspiranti ma impermeabili: usati nel settore dell'abbigliamento e calzatura e sono ottenuti accoppiando una membrana (p.e. Goretex®) ai tessuti.

## **TECHNICAL DATA**

Alimentazione 400 V/50 Hz/trifase

Potenza installata 40 kW

Aria compressa 7±1 Kg/cm²







