

# FORNI



## Forno ad Infrarossi - mod. FIR/S



Il **Forno ad infrarossi** è stato progettato per diversi scopi:

- a). Pre-asciugatura
- b). Gelificazione
- c). Pre-riscaldamento

a).

Pre-asciugatura: Può essere facilmente montato fra le due teste di una qualsiasi macchina da stampa rotativa.

E' adatto per essere affiancato ad unità di floccaggio e/o di distribuzione glitters.

Il forno infatti consente di pre-asciugare il tessuto stampato.

Nello stesso processo di lavorazione si può quindi procedere con una successiva stampa di colla e flock senza che il flock stesso vada ad ancorarsi sul primo disegno stampato.

b).

Gelificazione: Può essere facilmente montato all'ingresso di un forno e subito dopo un banco di spalmatura.

Per esempio è impiegato nella spalmatura di lattice.

c).

Pre-riscaldamento: Può essere facilmente montato all'ingresso di una calandra per gofrare spalmati in PVC..

Vi sono poi altri impieghi in settori speciali.



ISO 9001:2000  
Certified Quality System



ISO 14001:2004  
Certified Quality System



# AIGLE

# FORNI



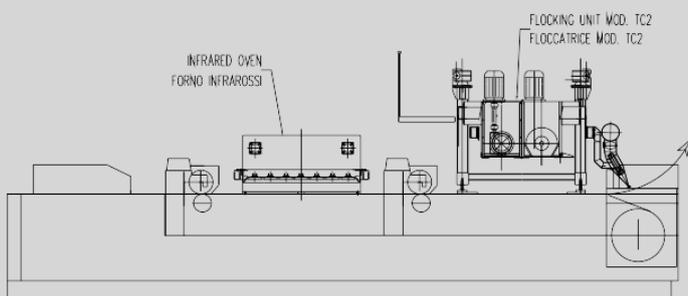
Il **Forno ad infrarossi** è costituita da:

-Lampade a media frequenza a bassissima isteresi con riflettori in oro.

-Ventilazione forzata che permette una buona circolazione aria calda, utile al pre-asciugamento e al raffreddamento delle lampade.

-Portalampade inox capace di isolare il calore emanato dalle lampade con ganci di sostegno che consentono la regolazione in altezza del forno rispetto al tessuto.

-Quadro elettrico con PLC per il controllo della temperatura in relazione alla velocità di produzione. E' previsto l'abbassamento immediato della temperatura degli infrarossi all'abbassarsi della velocità, fino allo spegnimento totale al momento dell'arresto.



## DATI TECNICI

Larghezza utile	da definire
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	~ 30÷50 (in relazione all'altezza di lavoro) kW 400 V trifase 50 Hz.



ISO 9001:2000  
Certified Quality System



ISO 14001:2004  
Certified Quality System



# AIGLE